

АДИНГПОКС 2

Саморазлевен епоксиден систем за подови
Одговара на EN 1504-2, метода 5.1(C) и 6.1(C)

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Саморазлевен систем за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подови во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, и сл. Се препорачува како завршна обработка на простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, голема отпорност на абење и сл.

СВОЈСТВА

- одлична атхезија;
- одлична абразивна отпорност;
- одлична механичка отпорност;
- одлична отпорност на разредени киселини и бази, раствори на соли;
- одлична отпорност на минерални масла;
- водонепропусен;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе бои;
- монолитен - подна облога без фуги;
- едноставен за изведба;
- лесен за одржување.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	обоена вискозна смеса
Однос на мешање	-	A:Б=2,3:1,0 A:Б:Адингпокс 2 Ц компонента =2,3:1,0:5,0
Густина	EN ISO 2811-1	A+Б - 1,03-1,1g/cm ³
	EN 1015-6	A:Б:Адингпокс 2 Ц компонента 1,62-1,67g/cm ³
Јакост на притисок	EN 12190	Класа II ≥ 50N/mm ²
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Капиларна апсорпција и пропустливост на вода	EN 1062-3	w<0,1kg/m ² h ^{1/2}
Абразивна отпорност	EN ISO 5470-1	< 3000mg
Отпорност на удар	EN ISO 6272-1	класа III ≥20Nm
Отпорност на силна хемиска агресија (бензин, дизел, моторно масло, 10%CH ₃ COOH, 20%H ₂ SO ₄ , 20%NaOH, 20%NaCl)	EN 13529	класа II, намалување на цврстината ≤ 50%

ПРОИЗВОДИ ЗА ЗАВРШНА ОБРАБОТКА НА ПОДОВИ

UV стабилност		нестабилен
Време на употребливост (pot life) на температура од 20°C (A+B+C)	EN ISO 9514	40 - 50min
Време на врзување на 25°C	-	5h
Време помеѓу прв и втор слој на 25°C	-	24h
Shore D - Цврстина на 7 дена, на 25°C	EN ISO 868	A+B = 70-80
Shore D - Цврстина на 14 дена, на 25°C	EN ISO 868	A+B = 75-85
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C
Механичка употреба за лесен промет на температура од 20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на температура од 20°C	-	по 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода), на 20°C		по 14 дена
Температурна стабилност при експлоатација	-	од -20°C до +60°C

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГOTOVKA НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обеспрашена и задолжително треба да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 10-30°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на конструкцијата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична адхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката е со површинско ораправување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ

Подлогата која се обработува, треба да биде прајмерирана со Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлогите од епоксид нема потреба од прајмерирање). Предпремазот се нанесува со крзнен ваљак. Кај високо порозни подлоги може да има потреба од повторно прајмерирање на подлогата, пред нанесувањето на завршната обработка од Адингпокс 2. Пред замешување на материјалот, потребно е А компонентата да се промеша 2-3 минути со електричен бавен мешач (150 до 200 вртежи/мин), по што се додава Б компонентата и се меша до потполно воедначување. Поради постигнување на поголема дебелина на подот, зголемување на неговата отпорност на абразија и подобрување на физичко-механичката отпорност на подот, се препорачува на замешаната количина од Адингпокс 2 (А+Б) 11,5kg, да се додаде Адингпокс 2 Ц компонента 17,5kg. Изведбата на епоксидната обработка треба да биде во согласност со отвореното време за работа со материјалот.

Вградувањето се изведува со назабена глетарка, по што нанесениот слој се обработува со бодликов валјак, за да се истисне заробениот воздух од епоксидниот слој. Обработката на вградениот материјал треба да се изведе во период од 15-20 минути, по вградувањето. Температурата на подлогата и амбиенталната температура треба да биде од 10°C до 30°C.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П: 0,15-0,25 kg/m²

Адингпокс 2 (А+Б), за слој од 2mm: 2,2kg/m²

Адингпокс 2 (А+Б+Адингпокс 2 Ц компонента), за слој од 2mm: 3,3kg/m² или

А : Б : Ц = 0,9kg : 0,4kg : 2,0kg, за слој од 2mm

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со Ратворувач П веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Адингпокс 2

Во сетови А+Б: 11,5kg

А компонента: 8,0kg

Б компонента: 3,5kg

Адингпокс 2 Ц компонента

вреќа: 17,5kg

СКЛАДИРАЊЕ


Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци.

СТАНДАРДНИ БОИ

RAL1001, RAL1015, RAL3012, RAL5024, RAL6019, RAL6021, RAL7004, RAL7032, RAL7035, RAL7045, RAL9002

Забелешка: Останатите бои од RAL картата можат да се изработат при минимална порачка на Адингпокс 2 (А+Б) од 70kg.

ОЗНАКА ЗА СЕРТИФИЦИРАН ПРОИЗВОД

 2032	
АДИНГ АД Скопје, Новоселски пат (улица 1409) бр.11 1060 Скопје, Северна Македонија 17 GDFD0XX/8 EN 1504-2:2004	
АДИНГПОКС 2 Саморазливен епоксиден систем за површинска заштита на бетон, за зголемена физичка и хемиска отпорност на бетонски подни површини	
Јакост на притисок	≥ 50 N/mm²
Адхезивна јакост со pull-off тест	≥ 2,0 N/mm²
Капиларна апсорпција	w < 0.1 kg/m² · h^{0.5}
Отпорност на абразија	< 3000 mg
Отпорност на удар	Класа III ≥ 20 Nm Без појава на пукнатини и деламинација
Отпорност на силно хемиско влијание	Класа II: 28 дена без притисок ≤ 50% намалување на Шор цврстина по третман во тест-течности: бензин; дизел и моторно масло; 10% CH₃COOH; 20% H₂SO₄; 20% NaOH; 20% NaCl
Реакција на пожар	Еврокласа F
Опасни супстанции	Својството не е определено

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар: Производот не е запалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингпокс 2 се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема. Дополнителни информации се дадени во Безбедносниот лист на производот.